

Príprava povrchu

Aby sa pri použití tohto produktu dosiahli dobré výsledky, je rozhodujúca správna príprava povrchu. Presné požiadavky sa líšia od aplikácie, predpokladanej doby používania a pôvodného stavu povrchu.

Optimálna príprava má za následok dôkladne očistený povrch, zdrsnený na 75 až 125 µm uhlového prierezu. To je možné spravidla dosiahnuť čistením a odmastením, následným pieskovaním až na úroveň bielych kovov (Sa 3/SP5), alebo úroveň blížiacu sa bielym kovom (SA 2.5/SP10), a následným odstránením zvyškov po brúsení.

Miešanie

Na uľahčenie miešania a nanášania by teplota materiálu mala byť v rozsahu 21 °C až 32 °C. Každé balenie obsahuje produkt v správnom zmiešavacom pomere. Ak je potrebná zmena, dodržte nasledujúci zmiešavací pomer.

Pomer miešania	Hmotnosť
A:B	2,3 : 1

Pri miešaní priloženým miešacím nástrojom umiestnite oba komponenty na čistú, suchú, neporóznú plochu (zvyčajne plastovú). Priloženým miešacím nástrojom miešajte pomalými pohybmi v tvare osmičky a v pravidelných intervaloch povrch miešacej nádoby a miešacieho nástroja zoškrabte, aby nezostali na týchto povrchoch žiadne nezmiešané zvyšky. Ďalej miešajte pokým je materiál zmiešaný do homogénnej farby bez pruhov a šmúh.

Pri miešaní elektrickým miešacím prístrojom oba komponenty umiestnite do nádoby pre diel A a pri nízkych otáčkach miešajte pokým sa nedosiahne homogénna farba. Pre dosiahnutie dôkladne zmiešanej zmesi, miešajte ručne ako je vyššie popísané.

Čas spracovania v minútach

	10°C	16°C	25°C	32°C	43°C
1,5 litra	90 min	68 min	40 min	25 min	20 min
5 litrov	75 min	50 min	30 min	20 min	15 min
20 kg	60 min	35 min	20 min	15 min	10 min

V tabuľke sú uvedené praktické doby spracovania pre ARC BX1(E), počnúc miešaním.

Použitie

ARC BX1(E) musí byť nanášaný v minimálnej hrúbke 6 mm. Minimálna teplota pri nanášaní je 10 °C. V určitých prípadoch, kde sa vyžaduje zvýšená pevnosť, je možné na podkladový kovový povrch pred aplikáciou ARC BX1(E) prizvárať kovovú mriežku. Na nanášanie použite priložený plastový nástroj alebo špachtľu: materiál vtlačením roztríte na povrch tak, aby plocha bola úplne pokrytá a tak sa dosiahla dobrá príľnavosť. Po nanosení materiálu môže byť tento použitím rôznych metód vyhladený.

Pred dosiahnutím úrovne „Lahkého mechanického zaťaženia“ môžu byť na ARC BX1(E) nanosené ARC epoxidové materiály (nie však ARC krycie nátery na báze vinylsteru). Ak je úroveň vytvrdnutia v stave „Lahkého zaťaženia“ (ako je opísané nižšie), musí byť povrch pred nanosením ďalšej vrstvy obrúsený a opláchnutý organickým rozpúšťadlom. Pred dosiahnutím úrovne vytvrdnutia „Lahkého zaťaženia“ nie sú vyžadované žiadne úpravy povrchu, povrch nebude znečistený. V prípade potreby je možné ARC BX1(E) opracovať rotačnou brúskou alebo pomocou polykrystalických diamantových nástrojov.

Oblasť pokrytia

hrúbka vrstvy	veľkosť / balíček	Oblasť pokrytia
6 mm	1,5 Liter	0,25 m ²
	5 Liter	0,85 m ²
	20 kg	1,45 m ²

Doba vytvrdzenia

	10°C	16°C	25°C	32°C	43°C
Nelepivý	10 hodín	7 hodín	4 hodín	2 hodín	30 minút
Lahké zaťaženie	22 hodín	16 hodín	6 hodín	5 hodín	80 minút
Plné zaťaženie	38 hodín	30 hodín	16 hodín	11 hodín	7 hodín
Plná chemická odolnosť	100 hodín	72 hodín	36 hodín	30 hodín	24 hodín

Dosiahnutie úplnej chemickej odolnosti je možné urýchliť núteným vytvrdzovaním. Pre nútené vytvrdzovanie nechajte materiál vytvrdnúť do stavu „Nelepivý“, potom ho zahrejte na 4 hodiny na teplotu 70 °C.

Čistenie

Na očistenie náradia okamžite po použití použite komerčné rozpúšťadlá (acetón, xylén, alkohol, metyletylketón). Vytvrdený materiál sa musí obrúsiť.

Zabezpečenia

Všetky práce týkajúce sa aplikácie a použitia tohto produktu sú v súlade s Kartou bezpečnostných údajov (SDS), s platnými normami danej krajiny, nariadeniami a zákonmi upravujúcimi ochranu zdravia, práce a životného prostredia.